



## Technický list ZINGACERAM PU

Zingaceram PU je dvojzložková akrylátová polyuretánová farba. Zingaceram PU poskytuje povrchovú úpravu vo väčšine RAL odtieňov s vynikajúcou príľnavosťou. Vďaka svojim keramickým časticiam (anorganickým, nekovovým materiálom) poskytuje vysokú chemickú odolnosť a odolnosť voči oderu, čím vytvára mimoriadnu bariéru voči okolitému prostrediu. Zingaceram PU sa odporúča ako finálny farebný vrchný náter v systéme ZINGA.

### FYZIKÁLNE A TECHNICKÉ PARAMETRE

#### Tekutý produkt

Zloženie	keramický prášok, aktívne antikorózne pigmenty (bezolovnaté)
Pojivo	hydroxylované akrylové živice kombinované s alifatickým polyizokyanátom
Hustota	báza 1,38 kg/dm <sup>3</sup> (± 0,03 kg/ dm <sup>3</sup> ) tužidlo 1,06 kg/dm <sup>3</sup> (± 0,25 kg/ dm <sup>3</sup> ) v závislosti od farby báza + tužidlo: 1,30 kg/dm <sup>3</sup> (± 0,25 kg/ dm <sup>3</sup> ) v závislosti od farby
Obsah pevných častíc	55 % hmotnostných (± 2 %); 78 % objemových (± 2 %)
Viskozita	pseudoplastický, tixotropicky štruktúrovaný
Riedenie	PU riedidlo
Bod vzplanutia	26 °C
Doba spracovania	± 4 hodiny pri 20°C
VOC	415 až 490 g/l (319 až 377 g/kg) v závislosti od farby

#### Suchý film

Farba	RAL odtiene
Lesk	35 % (± 5) Gardner 60°C, stupeň stre dného lesku, úroveň 4: Satin Gloss (MPI)
Balenie	4 l (3,5 l zložky A (báza) a 0,5 l zložky B (tužidlo)); 20 l (17,5 l zložky A (báza) a 2,5 l zložky B (tužidlo))
Skladovanie	1 rok v originálnom, uzatvorenom obale. Skladujte na chladnom a suchom mieste pri teplotách -5 – +35 °C

### APLIKAČNÉ ÚDAJE

#### Príprava povrchu

Ak je doba medzi jednotlivými nátermi dlhá, môže dôjsť k znečisteniu povrchu, ktorý je nutné dôkladne očistiť. Zbytky solí alebo iné nečistoty odstráňte tlakovou vodou prípadne parou. Bielu hrdzu odstráňte kartáčovaním a tlakovou vodou.

#### Podmienky životného prostredia počas aplikácie

Teplota okolia	minimum 5 °C, maximum 35 °C
Relatívna vlhkosť	minimum 30 %, maximum 85 %
Povrchová teplota	minimum 3 °C nad teplotou rosného bodu, bez prítomnosti vody a mrazu; minimum 8 °C a maximum 60 °C

### PRACOVNÝ POSTUP

#### Príprava povrchu

Zingaceram PU aplikujte na čistý ZINGA povrch štetcom alebo valčekom alebo konvenčnou striekacou pištoľou, alebo airless striekaním.

## Metódy aplikácie

### Krížový náter

Odporúča sa použiť krížový náter štetcom na všetky ostré hrany, skrutky, matice a zvárané plochy predtým, než aplikujete jednotnú vrstvu.

### Čistenie

Príslušenstvo vyčistite PU riedidlom.

### Miešanie

Zmiešajte základnú farbu (bázu) a tužidlo v objemovom pomere 7 : 1. Chyby pri zmiešavaní vedú k odchýlkam a rozdielom v lesku. Preto odporúčame miešať celý obsah základnej farby (bázy) a tužidla.

### Aplikácia štetcom a valčekom

*Riedenie* pre optimálne použitie, riediť 0 % do 5 % EP riedidlom  
*Druh štetca a valčeka* valček s krátkym vlasom (mohérový); priemyselný štetec s okrúhlym vlasom

### Aplikácia striekaním – konvenčná pištoľ

*Riedenie* 10 – 20 % s PU riedidlom  
*Tlak v tryske* 3 - 5 bar  
*Otvor trysky* 1,2 – 1,8 mm

### Aplikácia striekaním – Airless pištoľ

*Riedenie* 0 – 10 % s PU riedidlom  
*Tlak v tryske* 100 – 300 bar  
*Otvor trysky* 0.017 – 0.024 palca

### Aplikácia na ZINGA náter

*Jemný náter* aplikovať najmenej 6 hodín po ZINGA nátere suchom na dotyk  
 25-30 µm DFT, riedenie (podľa technického listu) – kontinuálna vrstva  
*Finálny náter* 2 hodiny po aplikácii jemného náteru (suchom na dotyk)  
 DFT = predpísané DFT – 25 – 30 µm DFT, riedenie (podľa technického listu)

## ĎALŠIE INFORMÁCIE

### Výdatnosť a spotreba

*Teoretická výdatnosť* pri 60 µm DFT 8,48 – 9,71 m<sup>2</sup>/l v závislosti od výberu farby  
 pri 80 µm DFT 6,37 – 7,25 m<sup>2</sup>/l v závislosti od výberu farby  
*Teoretická spotreba* pri 60 µm DFT 0,103 – 0,118 l/m<sup>2</sup> v závislosti od výberu farby  
 pri 80 µm DFT 0,138 – 0,157 l/m<sup>2</sup> v závislosti od výberu farby  
*Praktická výdatnosť a spotreba* závisí na profile a drsnosti podkladu a na spôsobe aplikácie.

### Sušenie

*Doba sušenia* pri 60 µm DFT a relatívnej vlhkosti vzduchu 75 %  
**Pri 10 °C** suchý na dotyk po 2 hod.  
 suchý na manipuláciu po 6 hod.  
 úplne vytvrdený po 24 hod.  
 úplne odolný po 6 dňoch  
**Pri 20 °C** suchý na dotyk po 1 hod.  
 suchý na manipuláciu po 4 hod.  
 úplne vytvrdený po 20 hod.  
 úplne odolný po 4 dňoch  
**Pri 30 °C** suchý na dotyk po 30 min.  
 suchý na manipuláciu po 2 hod.  
 úplne vytvrdený po 14 hod.  
 úplne odolný po 2 dňoch  
*Pretieranie* Pretierateľný pri 60 µm DFT a relatívnej vlhkosti vzduchu 75 %  
 10 °C minimum 16 hod.; maximum 4 dni  
 20 °C minimum 12 hod.; maximum 3 dni  
 30 °C minimum 10 hod.; maximum 3 dni

Poznámka: v dlhších intervaloch je potrebné dobré čistenie, aby sa predišlo kontaminácii medzi jednotlivými vrstvami, ktorá by mohla narušiť príľnavosť ďalšieho náteru.

**Odporúčaný systém****ZINGA Duplex systém**

Zingaceram PU sa môže aplikovať priamo na ZINGA náter, aplikujte technikou jemného, finálneho náteru.

ZINGA 1 x 60 – 80 µm DFT + Zingaceram EP 1 x 60 – 120 µm DFT.

**ZINGA Triplex systém**

Pre optimálnu ochranu lesku a extra bariéru sa odporúča systém Triplex ( s tesnením):

ZINGA 1 x 60 – 80 µm DFT + Zingaceram HS 1 x 120 µm DFT + Zingaceram PU 1 x 60 – 80 µm DFT (odporúčané)

ZINGA 1 x 60 – 80 µm DFT + Zingalufer 1 x 80 µm DFT + Zingaceram PU 1 x 60 – 80 µm DFT

Prvý systém s epoxidovým tesniacim materiálom (Zingaceram HS) bol testovaný podľa ISO 12944, ktorý získal vysokú klasifikáciu v prostredí C5I (životnosť > 15 rokov). Druhý systém s PU tesniacim materiálom (Zingalufer) vykazuje rovnaký výkon, pretože systém ZINGA + Zingalufer bol testovaný podľa ISO 12944 a získal vysokú klasifikáciu v prostredí C5I.

Pre bližšie informácie ohľadom zdravia a bezpečnosti pri používaní Vám na požiadanie dodáme Kartú bezpečnostných údajov (KBÚ).

**Bezpečnostné upozornenia**

Pre bližšie informácie ohľadom zdravia a bezpečnosti pri používaní Vám na požiadanie dodáme Kartú bezpečnostných údajov (KBÚ).

**Likvidácia odpadu**

Použitý a vyprázdnený obal odovzdajte na zberné miesto pre obalové odpady. Obaly so zbytkom produktu odovzdajte na miesto určené pre manipuláciu s nebezpečným odpadom. Zneškodnite podľa platnej regionálnej a národnej legislatívy.

Informácie v tomto technickom liste sú orientačné a sú uvedené na základe praktických skúseností a testovaní. Podmienky alebo metódy manipulácie, skladovania, použitia alebo likvidácie výrobku sú mimo našu zodpovednosť. Všetky nároky týkajúce sa nedostatkov, musia byť vykonané do 7 dní od obdržania tovaru s uvedením produktovej šarže. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov. Tento list nahrádza všetky predchádzajúce technické listy.

**RENOJAVA s.r.o.**

Bulharská 26  
080 01 Prešov  
Slovensko  
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

**Predajňa**

Jána Pavla II. č. 1A  
080 01 Prešov  
Tel.: +421 905 941 984  
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:  
Po – Pi: 8:00 – 16:30  
So: 8:00 – 12:00 (apr. – okt.)

**Odborné informácie**

Tel.: +421 918 452 500  
produkty@renojava.sk

www.zinga.sk

aktualizované  
január 2019